

OmegaVest Press

Gebrauchsanweisung:

DIN EN ISO 15912 Typ 1, Klasse 2

Beschreibung:

OmegaVest Press ist eine phosphatgebundene, graphitfreie Schnellgusseinbettmasse für den gesamten Bereich der dentalen Presskeramik.

Vorteile:

- Erzeugt sehr geringe Reaktionsschichten und ist aufgrund der idealen Eigenschaften auch für die Verarbeitung von **IPS e.max Lithium-Disilikat** Keramik (Ivoclar) geeignet
- Sehr gut steuerbar
- Hervorragende Fließ- und Verarbeitungseigenschaften
- Die ausgewogene Kornverteilung sorgt für glatte Oberflächen der Keramikobjekte
- Zeitersparnis durch Schnellaufheizung

Technische Daten:

Anmischflüssigkeit:	Omega Expansionsliquid
Mischungsverhältnis Pulver : Flüssigkeit	100g : 22ml
Anrühren unter Vakuum:	60 Sek.
Verarbeitungsbreite:	5 - 7 Min.
Verarbeitungstemperatur:	ca. 22°C (Raumtemperatur)
Erstarrungsbeginn:	9 – 11 Min.
Abbindeexpansion:	ca. 0,70% -2,10% (Omega Expansionsliquid, Konzentration 50% - 100%)

Liquidkonzentration:

Konzentration (in %)	100g Muffel		200g Muffel	
	Liquid (ml)	dest. Wasser (ml)	Liquid (ml)	dest. Wasser (ml)
100	22	-	44	1
95	21	1	42	2
90	20	2	20	4
85	19	3	38	6
80	18	4	36	8
75	17	5	34	10
70	15	7	30	14
65	14	8	28	16
60	13	9	26	18
55	12	10	24	20
50	11	11	22	22
45	10	12	20	24
40	9	13	18	16

Expansionssteuerung:

	Liquid	dest. Wasser
Molarenkronen	75%	25%
Prämolaren	75 – 80%	25 – 20%
Frontzahnkronen	75 – 80%	25 – 20%
Veneers	70%	30%
Inlays 1-flächig und 2-flächig	40 – 50%	60 – 50%
MOD – Inlays	70%	30%
Onlays	85 – 90%	15 – 10%

Bankverbindungen:

Deutsche Bank Rüsselsheim
 BLZ 500 730 24
 Konto 374 61 79
 BIC (SWIFT): DEUT DE DB502
 IBAN: DE76 500 730 240 3746179 00

Telefon: +49 6142 208 1282
 Fax: + 49 6142 208 1283
 Skype: omegatechdp
 E-mail: dent@omegatech.info
 Steuer-Nr.: 021 812 62606
 USt-IdNr.: DE 271358160

Bei Kronen mit schmalen, schlanken Präparationen kann ein höherer Expansionswert (80%) zu besseren Passungsergebnissen führen. Bei den aufgelisteten Angaben handelt es sich um Richtwerte. Abweichungen durch unterschiedliche Präparationsvorlagen, Presskeramikrohlingen, Presstemperaturen etc. sind möglich und müssen gegebenenfalls angepasst werden.

Anrühren:

60 Sekunden unter Vakuum rühren. Vakuum – Gerät ständig auf korrekte Funktion überprüfen. Unzureichendes Vakuum kann zu Passungstoleranzen und Blasen am Pressobjekt führen. Die Verarbeitungsbreite der Einbettmasse beträgt ca. 6 Minuten. Die Verarbeitungsbreite richtet sich nach der Raumtemperatur. Wärme verkürzt die Verarbeitungsbreite.

Einbetten:

Der Rüttler sollte nur zur Unterstützung gebraucht werden, wenn es für das Einfließen in die Muffel notwendig ist. Übermäßiges Rütteln sollte vermieden werden. Es kann zur Blasenbildung und Einmischung der Einbettmasse kommen.

Aufsetzzeitpunkt:

Die Muffel wird nach 20 Minuten in den auf 850°C vorgewärmten Ofen aufgesetzt.

Achtung: Während der ersten 15 Minuten sollte der Ofen nicht geöffnet werden (Verpuffungsgefahr).

Vorwärmtemperatur:

Die Muffel wird grundsätzlich bei 850°C aufgesetzt. Haltezeit der Muffeln im Ofen ab Wiedererreichen der Vorwärmtemperatur: 100g / **45** Minuten; 200g / **60** Minuten.

Ausbetten und Abstrahlen:

Einbettmasse ausschließlich mit 50 µm Glasstrahlperlen abstrahlen. Bevor man an die gepressten Objekte gelangt, ist die restliche Einbettmasse mit max. 2 bar Druck zu entfernen.

Achtung: Beim Pressen von Lithium – Disilikat kann eine Reaktionsschicht entstehen. Diese ist durch Abstrahlen mit Aluminiumoxid (50µm) bei 1 – 2 bar vorsichtig zu entfernen. Beachten Sie hierzu auch die Hinweise des Herstellers.

Hinweis:

Die anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf Versuchen und Erfahrungen aus unserem Entwicklungslabor. Sie können nur als Richtwerte angesehen werden. Omegatech DP – Produkte unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Technische Änderungen vorbehalten.

Achtung:

Einbettmassen enthalten Quarz und Cristobalitmehl. Staub nicht einatmen. Gefahr vor Lungenkrankheiten (Silikose und Krebs) Benutzen Sie bitte einen geeigneten Atemschutz.

Bankverbindungen:

Deutsche Bank Rüsselsheim
BLZ 500 730 24
Konto 374 61 79
BIC (SWIFT): DEUT DE DB502
IBAN: DE76 500 730 240 3746179 00

Telefon: +49 6142 208 1282
Fax: + 49 6142 208 1283
Skype: omegatechdp
E-mail: dent@omegatech.info
Steuer-Nr.: 021 812 62606
USt-IdNr.: DE 271358160

OmegaVest Press

Instruction for use

DIN EN ISO 15912, type 1, class 2

Description:

OmegaVest Press is graphit-free, phosphate-bonded precision investing material for "speed" preheating especially for Press Ceramic.

Advantages:

- Produces only very thin reaction layers, therefore it's recommended for pressing **IPS e.max lithium disilicate** ceramic (Ivoclar)
- Excellent expansion control
- Super fine powder, very creamy consistency and working properties
- The well-balanced grading curve guarantees very smooth surfaces of the ceramics
- Fast preheating saves time

Technical data:

Mixing liquid:	Omega expansionsliquid
Mixing ratio powder : liquid:	100g : 22ml
Mixing under vacuum:	60 sec.
Working time:	5 -7 min.
Working temperature:	approx. 22°C (Room temperature)
Initial setting time:	9 – 11 min.
Setting expansion:	approx. 0,70% -2,10% (Concentration of Omega expansionsliquid 50% - 100%)

Concentration of the expansion liquid:

Concentration (%)	100g Ring		200g Ring	
	liquid (ml)	dist. water (ml)	liquid (ml)	dist. water (ml)
100	22	-	44	1
95	21	1	42	2
90	20	2	20	4
85	19	3	38	6
80	18	4	36	8
75	17	5	34	10
70	15	7	30	14
65	14	8	28	16
60	13	9	26	18
55	12	10	24	20
50	11	11	22	22
45	10	12	20	24
40	9	13	18	16

Expansion control:

	Liquid	Dist. water
Molar Crowns	75%	25%
Pre-Molars	75 – 80%	25 – 20%
Front Crowns	75 – 80%	25 – 20%
Veneers	70%	30%
Inlays 1-layer and 2-layers	40 – 50%	60 – 50%
MOD – Inlays	70%	30%
Onlays	85 – 90%	15 – 10%

Bankverbindungen:

Deutsche Bank Rüsselsheim
 BLZ 500 730 24
 Konto 374 61 79
 BIC (SWIFT): DEUT DE DB502
 IBAN: DE76 500 730 240 3746179 00

Telefon: +49 6142 208 1282
 Fax: + 49 6142 208 1283
 Skype: omegatechdp
 E-mail: dent@omegatech.info
 Steuer-Nr.: 021 812 62606
 USt-IdNr.: DE 271358160

For Crowns attention has to be paid to the fact that better fitting can be obtained with slim and lean preparations at the higher expansion rate of 80%. Expansion figures given above are guidelines and have to be adjusted accordingly i.e. due to different preparation models, press ceramic blanks and press temperature.

Mixing:

Use a spatula to mix the investment material by hand until the powder has been wetted thoroughly. Mix the investment for 60 seconds. Check the vacuum/mixer frequently for correct functioning. Inadequate vacuum results in inaccurate fit and bubbles on the surface. The working time from the investments is approx. 6 minutes. The working time depends on the room temperature. Warmth curtails the working time.

Investing:

Fill the ring with investment. Only use a vibrator if it is required to improve the flow. Avoid high vibration! This will lead to the formation of bubbles and breakdown of the mixture.

Placing the ring:

After 20 minutes place the ring in the 850°C preheated furnace.

Caution: During the first 15 minutes the furnace door should not be opened because of the risk of instant combustion.

Preheating:

The best preheating temperature is 850°C. Hold-time of ring once preheating temperature (850°C) is attained again: 100g ring / **45** minutes, 200g ring / **60** minutes.

Devesting:

Investment to be blasted with 50µm glass beads only. Before reaching pressed objects, remove remaining investment material with a pressure of max. 2 bar rom same.

Caution: When pressing lithium disilicate, a thin reaction layer may form. This layer must be removed by sandblasting with aluminum oxide (50µm) at 1 – 2 bar. Please observe the manufacturer's instructions.

Please note:

Technical recommendations are based on tests and findings from work in our development laboratory and can only be regarded as guidelines. Omegatech DP are subjected to strict quality controls. We reserve the right to make technical changes.

Warning:

Investments contain quartz and cristobalite. Do not breathe in dust. Danger of lung diseases (silicosis or cancer). Use a suitable dusk mask!

Bankverbindungen:	Deutsche Bank Rüsselsheim	Telefon:	+49 6142 208 1282
	BLZ 500 730 24	Fax:	+ 49 6142 208 1283
	Konto 374 61 79	Skype:	omegatechdp
	BIC (SWIFT): DEUT DE DB502	E-mail:	dent@omegatech.info
	IBAN: DE76 500 730 240 3746179 00	Steuer-Nr.:	021 812 62606
		USt-IdNr.:	DE 271358160